



JUSHI



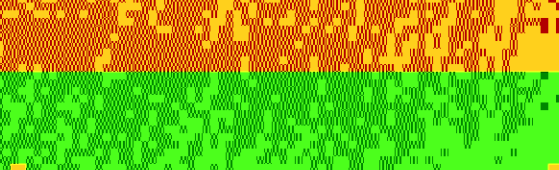
连续型

玻璃纤维布 / 纱





连续玻璃纤维布





技术指标

产品规格	碱金属氧化物含量 %	经纬密度 根/inch		织造用纱代号 经纱×纬纱	公称厚度 mm	可燃物含量 %	单位面积质量 g/m ²	拉伸断裂强力 N/inch		长度 m
		经向	纬向					经向	纬向	
106	≤0.8	56.0±2.0	56.0±2.0	D900×D900	0.025±0.007	0.120±0.020	22.0-26.0	≥50	≥50	≥1000
1037	≤0.8	70.0±2.0	72.0±2.0	C1200×C1200	0.020±0.007	0.120±0.020	22.0-26.0	≥50	≥50	≥1000
1067	≤0.8	70.0±2.0	70.0±2.0	D900×D900	0.025±0.007	0.120±0.020	28.0-32.0	≥50	≥50	≥1800
1078	≤0.8	54.0±2.0	54.0±2.0	D450×D450	0.040±0.010	0.100±0.020	46.0-50.0	≥130	≥90	≥1800
1080	≤0.8	60.0±2.0	47.0±2.0	D450×D450	0.040±0.010	0.100±0.020	46.0-50.0	≥130	≥90	≥1800
2112	≤0.8	40.0±2.0	40.0±2.0	E225×E225	0.070±0.010	0.100±0.020	68.0-72.0	≥150	≥150	≥1800
2113	≤0.8	60.0±2.0	56.0±2.0	E225×D450	0.070±0.010	0.100±0.020	76.0-80.0	≥250	≥130	≥1800
2313	≤0.8	60.0±2.0	64.0±2.0	E225×D450	0.075±0.010	0.090±0.015	79.0-83.0	≥250	≥130	≥1800

连续玻璃纤维纱

产品说明

连续玻璃纤维纱单纤维直径以5-9微米为主，纱线表面涂覆特制的浸润剂，对玻纤集束保护作用好，退解织造时毛羽少，纺织性能优异，纱线完成织造后浸润剂易于退浆，分解温度低，最终灰分残余量低，经退浆后织物洁白平整。电子级细纱是用来生产电绝缘玻璃纤维系列产品的基础材料，是覆铜板及印制电路板必不可少、不可替代的优质结构材料。



规格代号

纤维直径(μm)	字母代号	典型规格
9	G	G37、G67、G75、G150
7	E	E110、E225
6	DE	DE75、DE300
5	D	D450、D900

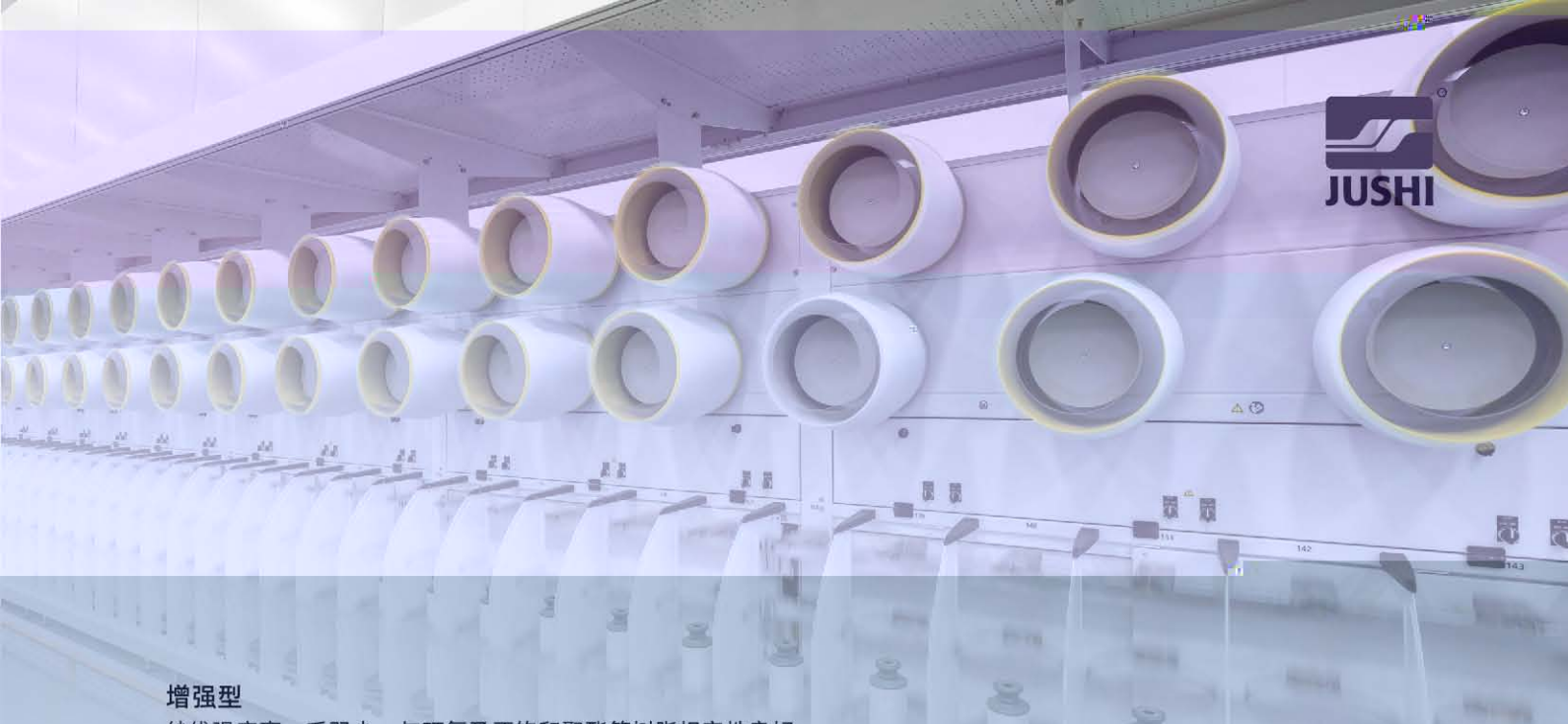


技术指标

淀粉型

退解织造时毛羽少，纺织性能优异，浸润剂易于退浆，分解温度低，最终灰分残余量低，经退浆后织物洁白平整。

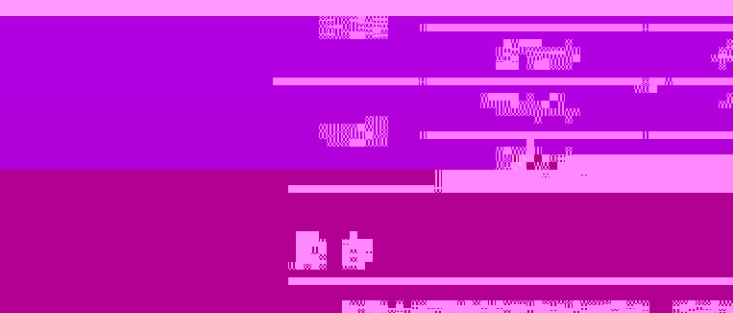
IPC代号/典型规格	纤维直径偏差 %	线密度偏差 tex±%	含水率 %	可燃物含量 %
G37	±10	137.0±3.0	≤0.10	1.10±0.15
G67	±10	74.6±2.5	≤0.10	1.10±0.15
G75	±10	68.9±2.5	≤0.10	1.10±0.15
G150	±10	33.7±4.0	≤0.10	1.05±0.15
E110	±10	44.9±3.0	≤0.10	1.20±0.15
E225	±10	22.5±4.0	≤0.10	1.15±0.20
DE75	±10	68.9±2.5	≤0.10	1.15±0.20



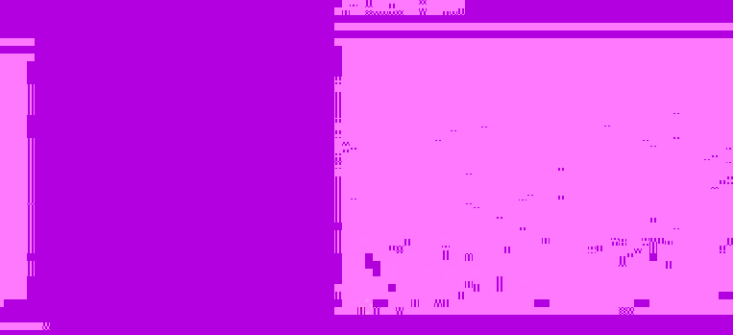
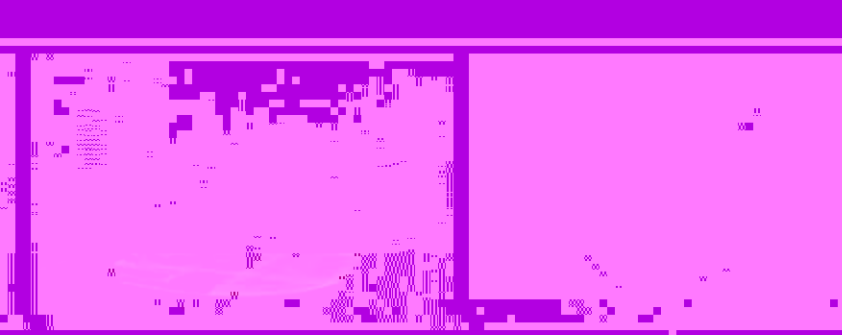
增强型
纱线强度高、毛羽少、与环氧及不饱和聚酯等树脂相容性好。

1. 增强型 2. 普通型 3. 粗支型 4. 细支型 5. 超细型 6. 特种型

1. 增强型 2. 普通型 3. 粗支型 4. 细支型 5. 超细型 6. 特种型



1. 增强型 2. 普通型 3. 粗支型 4. 细支型 5. 超细型 6. 特种型






中国巨石股份有限公司
CHINA JUSHI CO., LTD

地址: 浙江省桐乡市梧桐街道凤凰湖大道318号 邮编: 314500

(国内销售) 电话: +86-573-88181018, 传真: +86-573-88136248

(国际销售) 电话: +86-573-88136318, 传真: +86-573-88181058

(客服) 电话: +86-573-88136325, 传真: +86-573-88136248

<http://www.jushi.com> E-mail: info@jushi.com



中国巨石官方订阅号